

IQ (Smart) SERIE - MITTLERE + SCHWERE BAUREIHE

LEERSCHLAGSCHUTZSYSTEM

Membrane und Akkuspeicher ■

Eine hochbelastbare Membrane im Zusammenspiel mit einem zuverlässigen Akkuspeicher sorgt für eine optimale Energieeffizienz. Jeder einzelne Schlag wird mit gleichbleibender Energie ausgeführt. Dadurch bricht unser Hammer selbst härtestes und widerstandsfähigstes Material.

Schlagkolbendesign ■

Das eigens von INAN MAKINA entwickelte neuartige Design des Schlagkolbens und Zylinders verhindert Leerschläge des Hammers. Dadurch wird die Lebensdauer der einzelnen Komponenten, wie Zuganker, Buchsen, Haltekeile und Meissel verlängert. Das bedeutet geringere Wartungskosten bei längerer Laufzeit. Die schweren Hämmer der IQ-Serie sind insbesondere auch für härteste Einsatzbedingungen, wie Marmor- und andere Steinbrüche geeignet. Unserer Anti-Leerschlagfunktion ermöglicht einen sicheren und effizienten Betrieb.

LANGE LEBENSDAUER

Hydraulische Dämpfung ■

Neben der Anti-Leerschlagfunktion bietet unsere spezielle Öldämpfung einen zusätzlichen Schutz. Das schont den Hammer als auch den Bagger und erhöht die Lebensdauer.

Verschleissplatten ■

Langlebige, extralange Verschleissplatten hergestellt aus widerstandsfähigen Material, speziell entwickelt für extreme Belastungen.

Doppelte Haltebolzen ■

Beidseitige Führung und ausbalancierte Wirkung des Einsteckwerkzeuges bei jedem Schlag durch unser System mit zwei Meisselhaltebolzen.

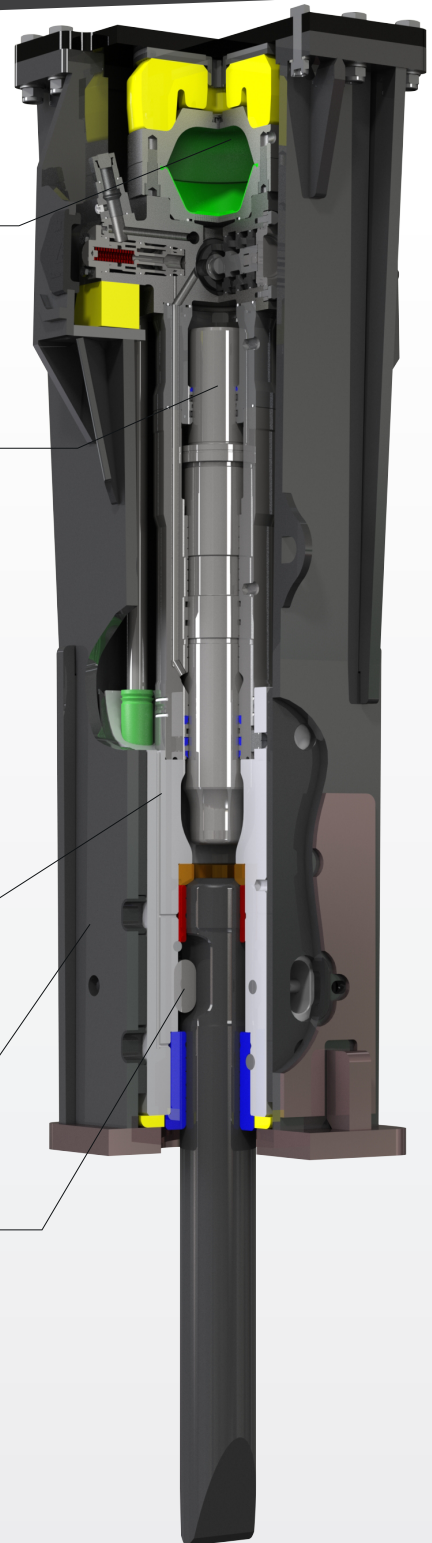
ZUVERLÄSSIG

C-Type Gehäuse

Die besonders robuste Konstruktion des C-Type-Gehäuse besteht aus hochverschleißfestem Hardox® Material. Dank dieser Bauweise ist die IQ-Serie für extreme Einsatzbedingungen geeignet.

Minimale Vibration

Minimale Vibrationen und maximale Leistung dank hochwertiger Dämpfungselemente und PU-beschichteten Zugankern.



IQ SERIE (SMART) GROSSE HYDRAULIKHÄMMER



TECHNISCHE DATEN		SH 2500	SH 3000	SH 4000	SH 5000	SH 7000
Betriebsgewicht (a)	kg	2650	3150	4050	4750	7200
Ölbedarf	l/min	190~240	210~260	220~270	230~300	250~350
Schlagzahl (b)	bpm	390~540	380~480	370~450	330~440	250~350
Betriebsdruck (c)	bar	140~145	140~145	145~150	150~155	155~160
Eingangsleistung (d)	kW	44.3~58	49~62.8	53.2~67.5	57.5~77.5	64.5~93.3
Entlastungsdruck	bar	210	210	210	210	220
Rückstaudruck max.	bar	8	8	8	8	8
Meisseldurchmesser	mm Ø	150	160	175	190	210
Schallpegel (e)	LWA (dB)	132	130	129	130	128
Baggergewicht (f)	t	32~39	35~45	45~55	50~65	65~100

a. Ca. Gewicht incl. Hammer, Standardanbauplatte, Meissel + Schläuche. b. Die tatsächliche Anzahl der Schläge ist vom Ölfluss, -viskosität und -temperatur sowie vom verarbeitendem Material abhängig. c. Der tatsächliche Druck hängt von Ölfluss, Ölfähigkeit, Temperatur, zu brechendem Material und Rücklaufdruck ab. d. Die Eingangsleistung wirkt sich direkt auf den Kraftstoffverbrauch aus. Niedriger Bedarf an Eingangsleistung (kW) bedeutet niedrigen Kraftstoffverbrauch. e. Garantierter Schallpegel gemessen gemäß der Lärmemissionsrichtlinie 2000/14/EG (dB(A)= Messwert + 3 dB). f. Wenn das Trägergewicht nicht innerhalb des Bereichs „Empfohlenes Trägergewicht“ liegt, erkundigen Sie sich beim Hersteller der Trägermaschine nach dem zulässigen.

Schön GmbH

Buchenweg 4, D-94113 Tiefenbach

Tel.: 0 85 46 / 97 44 64 Fax: 085 46 / 97 44 66

E-Mail: info@mtb-schoen.de

Homepage: www.hydraulikhammer-schoen.de / www.mtb-schoen.de



WARNING! The visuals and the information in this brochure are standard or optional depending on the version of the product. Schön saves the right to modify the values and designs shown in this brochure without notice.