

STANDARD (ST) SERIE AKKUHÄMMER - LEICHTE BAUREIHE

ZUVERLÄSSIGER

Membrane und Akkuspeicher ■

Unser Hammer bricht selbst härtestes und widerstandsfähigstes Material. Ermöglicht wird das durch die optimale Energieausnutzung jedes einzelnen Schlages im Zusammenspiel einer langlebigen Membrane mit einem zuverlässigen Akkuspeicher.

Schlagkolbendesign ■

Stärkere Schlagkraft mit hoher Schlagenergie durch unser verbessertes Schlagkolbendesign.

LANGE LEBENSDAUER

Hydraulische Dämpfung ■

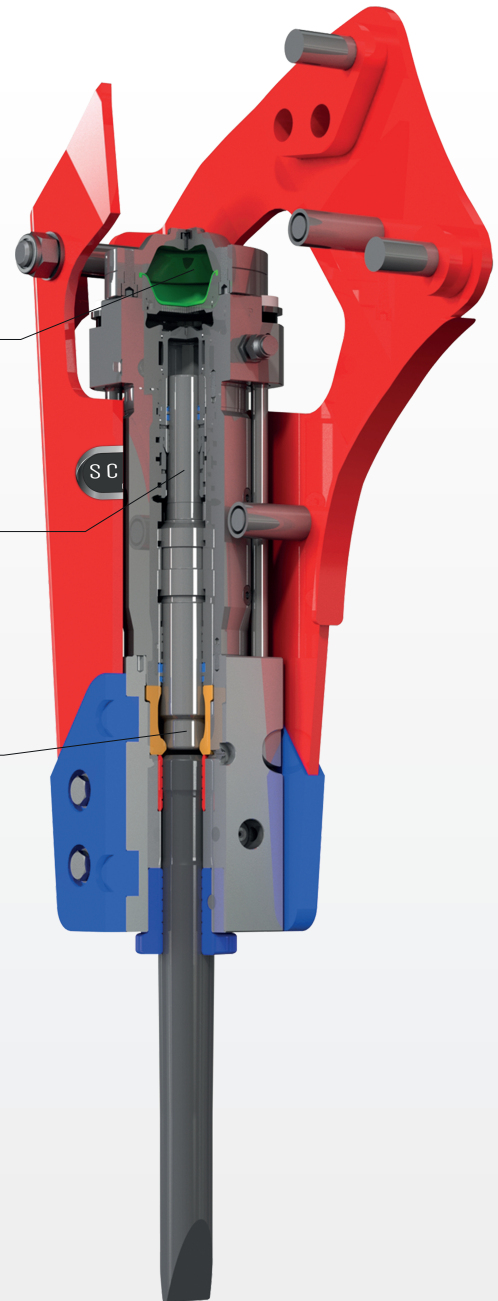
Leerschläge werden durch unsere spezielle Öldämpfung abgefedert. Dieses besondere Konstruktionsmerkmal stoppt den Schlagkolben und verhindert weitere Schläge auf den Zylinder. Dadurch wird die Lebensdauer der einzelnen Komponenten verlängert.

GEEIGNET FÜR BEENGTE ARBEITSBEREICHE

VERSCHIEDENE GEHÄUSETYPEN

Unsere Hydraulikhämmer bieten höchste Effizienz und Zuverlässigkeit. Unsere verschiedenen Gehäusevarianten eignen sich für diverse Einsatzzwecke und wurden für unterschiedliche Arbeitsbedingungen entwickelt.

Sie sind für viele Trägergeräte, wie z.B. auch für Minibagger und Baggerlader geeignet und sind eine schnelle und wirtschaftliche Lösung für Ihre betrieblichen Anforderungen. Trotz Ihrer leichten Bauweise sind sie stark und zuverlässig.



STANDARD (ST) SERIE AKKUHÄMMER - LEICHTE BAUREIHE

Offenes Gehäuse, seitliche Aufnahme für Baggerlader



Offenes Gehäuse



Offenes Gehäuse, Anbau von oben



Standardgehäuse, geräuscharm



TECHNISCHE DATEN

			SH 330 ST	SH 400 ST	SH 450 ST
Betriebsgewicht (a)	Offenes Gehäuse, seitliche Aufnahme für Baggerlader	kg	320	380	410
	Offenes Gehäuse	kg	-	400	-
	Offenes Gehäuse, Anbau von oben	kg	345	400	430
	Standardgehäuse, geräuscharm	kg	330	450	485
Ölbedarf		l/min	30~60	50~100	50~100
Schlagzahl (b)		bpm	440~890	490~990	440~880
Betriebsdruck (c)		bar	120~125	120~125	120~125
Eingangsleistung (d)		kW	6.0~12.5	10~20.8	10~20.8
Entlastungsdruck		bar	180	180	180
Rückstaudruck max.		bar	10	10	10
Meisseldurchmesser		mm Ø	70	75	85
Schallpegel (e)		LWA (dB)	125	127	127
Kompaktlader (f)		t	2,5~4.2	3.8~5.5	4.8~7.5
Baggergewicht (f)		t	4.0~7.0	6.0~9.0	7.0~10

a. Ca. Gewicht incl. Hammer, Standardanbauplatte, Meissel + Schläuche. b. Die tatsächliche Anzahl der Schläge ist vom Ölfluss, -viskosität und -temperatur sowie vom verarbeitendem Material abhängig. c. Der tatsächliche Druck hängt von Ölfluss, Öfließfähigkeit, Temperatur, zu brechendem Material und Rücklaufdruck ab. d. Die Eingangsleistung wirkt sich direkt auf den Kraftstoffverbrauch aus. Niedriger Bedarf an Eingangsleistung (kW) bedeutet niedrigen Kraftstoffverbrauch. e. Garantierter Schallpegel gemessen gemäß der Lärmemissionsrichtlinie 2000/14/EG (dB(A)= Messwert + 3 dB). f. Wenn das Trägergewicht nicht innerhalb des Bereichs „Empfohlenes Trägergewicht“ liegt, erkundigen Sie sich beim Hersteller der Trägermaschine nach dem zulässigen.

Schön GmbH

Buchenweg 4, D-94113 Tiefenbach

Tel.: 0 85 46 / 97 44 64 Fax: 085 46 / 97 44 66

E-Mail: info@mtb-schoen.de

Homepage: www.hydraulikhammer-schoen.de / www.mtb-schoen.de



WARNING! The visuals and the information in this brochure are standard or optional depending on the version of the product. Schön saves the right to modify the values and designs shown in this brochure without notice.