

IQ (Smart) SERIE - MITTLERE + SCHWERE BAUREIHE

LEERSCHLAGSCHUTZSYSTEM

Membrane und Akkuspeicher

Eine hochbelastbare Membrane im Zusammenspiel mit einem zuverlässigen Akkuspeicher sorgt für eine optimale Energieeffizienz. Jeder einzelne Schlag wird mit gleichbleibender Energie ausgeführt. Dadurch bricht unser Hammer selbst härtestes und widerstandsfähigstes Material.

Schlagkolbendesign

Das eigens von INAN MAKINA entwickelte neuartige Design des Schlagkolbens und Zylinders verhindert Leerschläge des Hammers. Dadurch wird die Lebensdauer der einzelnen Komponenten, wie Zuganker, Buchsen, Haltekeile und Meissel verlängert. Das bedeutet geringere Wartungskosten bei längerer Laufzeit. Die schweren Hämmer der IQ-Serie sind insbesondere auch für härteste Einsatzbedingungen, wie Marmor- und andere Steinbrüche geeignet. Unserer Anti-Leerschlagfunktion ermöglicht einen sicheren und effizienten Betrieb.

LANGE LEBENSDAUER

Hydraulische Dämpfung

Neben der Anti-Leerschlagfunktion bietet unsere spezielle Öldämpfung einen zusätzlichen Schutz. Das schont den Hammer als auch den Bagger und erhöht die Lebensdauer.

Verschleissplatten

Langlebige, extralange Verschleissplatten hergestellt aus widerstandsfähigen Material, speziell entwickelt für extreme Belastungen.

Doppelte Haltebolzen

Beidseitige Führung und ausbalancierte Wirkung des Einsteckwerkzeuges bei jedem Schlag durch unser System mit zwei Meisselhaltebolzen.

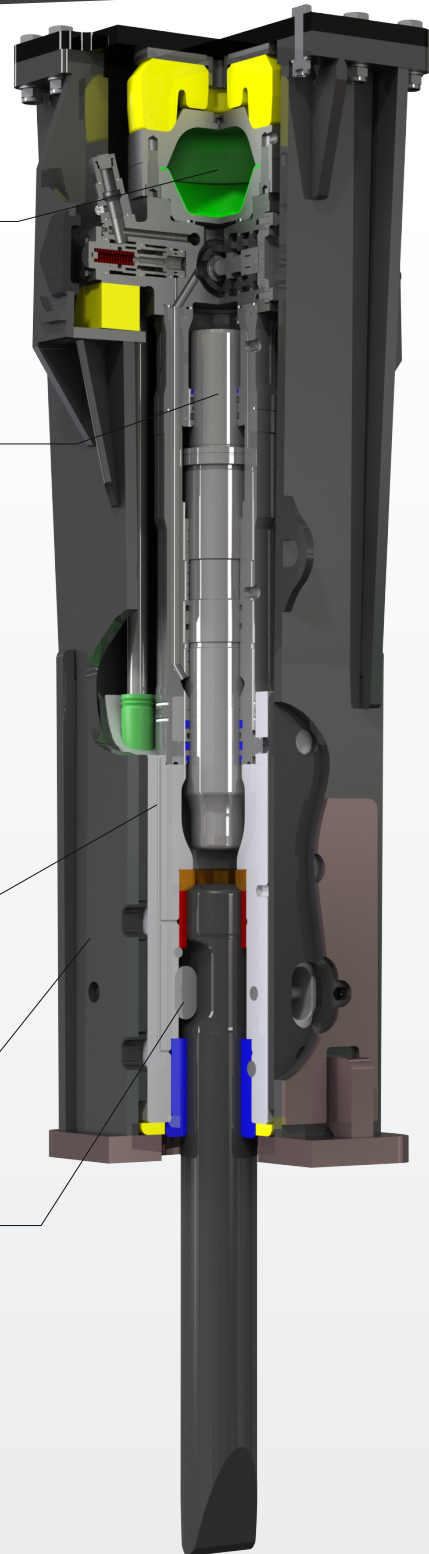
ZUVERLÄSSIG

C-Type Gehäuse

Die besonders robuste Konstruktion des C-Type-Gehäuse besteht aus hochverschleißfestem Hardox® Material. Dank dieser Bauweise ist die IQ-Serie für extreme Einsatzbedingungen geeignet.

Minimale Vibration

Minimale Vibrationen und maximale Leistung dank hochwertiger Dämpfungselemente und PU-beschichteten Zugankern.



IQ SERIE (SMART) MITTLERE HYDRAULIKHÄMMER



TECHNISCHE DATEN		SH 750 IQ	SH 900 IQ	SH 1300 IQ	SH 1600 IQ	SH 1900 IQ	SH 2200 IQ
Betriebsgewicht (a)	kg	750	950	1300	1650	1980	2350
Ölbedarf	l/min	60~110	70~120	80~130	100~150	120~180	160~210
Schlagzahl (b)	bpm	360~670	360~630	460~760	360~550	360~550	370~490
Betriebsdruck (c)	bar	125~130	125~130	135~140	135~140	135~140	140~145
Eingangsleistung (d)	kW	12.5~23.8	14.6~26	18~30.3	22.5~35	27~42	37.3~50.7
Entlastungsdruck	bar	190	190	200	200	200	210
Rückstaudruck max.	bar	8	8	8	8	8	8
Meisseldurchmesser	mm Ø	95	100	115	125	135	145
Schallpegel (e)	LWA (dB)	128	128	127	130	129	135
Baggergewicht (f)	t	8.0~14	10~16	16~22	18~25	22~29	26~32

a. Ca. Gewicht incl. Hammer, Standardanbauplatte, Meissel + Schläuche. b. Die tatsächliche Anzahl der Schläge ist vom Öflfluss, -viskosität und -temperatur sowie vom verarbeitendem Material abhängig. c. Der tatsächliche Druck hängt von Öflfluss, Öfließfähigkeit, Temperatur, zu brechendem Material und Rücklaufdruck ab. d. Die Eingangsleistung wirkt sich direkt auf den Kraftstoffverbrauch aus. Niedriger Bedarf an Eingangsleistung (kW) bedeutet niedrigen Kraftstoffverbrauch. e. Garantierter Schallpegel gemessen gemäß der Lärmemissionsrichtlinie 2000/14/EG (dB(A)= Messwert + 3 dB). f. Wenn das Trägergewicht nicht innerhalb des Bereichs „Empfohlenes Trägergewicht“ liegt, erkundigen Sie sich beim Hersteller der Trägermaschine nach dem zulässigen.

Schön GmbH

Buchenweg 4, D-94113 Tiefenbach

Tel.: 0 85 46 / 97 44 64 Fax: 085 46 /97 44 66

E-Mail: info@mtb-schoen.de

Homepage: www.hydraulikhammer-schoen.de / www.mtb-schoen.de



WARNING! The visuals and the information in this brochure are standard or optional depending on the version of the product. Schön saves the right to modify the values and designs shown in this brochure without notice.