

STANDARD (ST) SERIE GASHÄMMER - LEICHTE BAUREIHE

KRAFTVOLL

Gashämmer mit Kolbenspeicher ■

Bei unseren Gashämmern wird die Schlagenergie im Zusammenspiel von hydraulischem Druck und dem Stickstoff im Kolbenspeicher erzeugt. Diese Hammertypen haben keinen Akkumulator. Im oberen Bereich befindet sich ein Kolbenspeicher welcher mit Stickstoff befüllt ist. Diese Bauarten werden deshalb auch Gashämmer genannt.

STÄRKER

Schlagkolbendesign ■

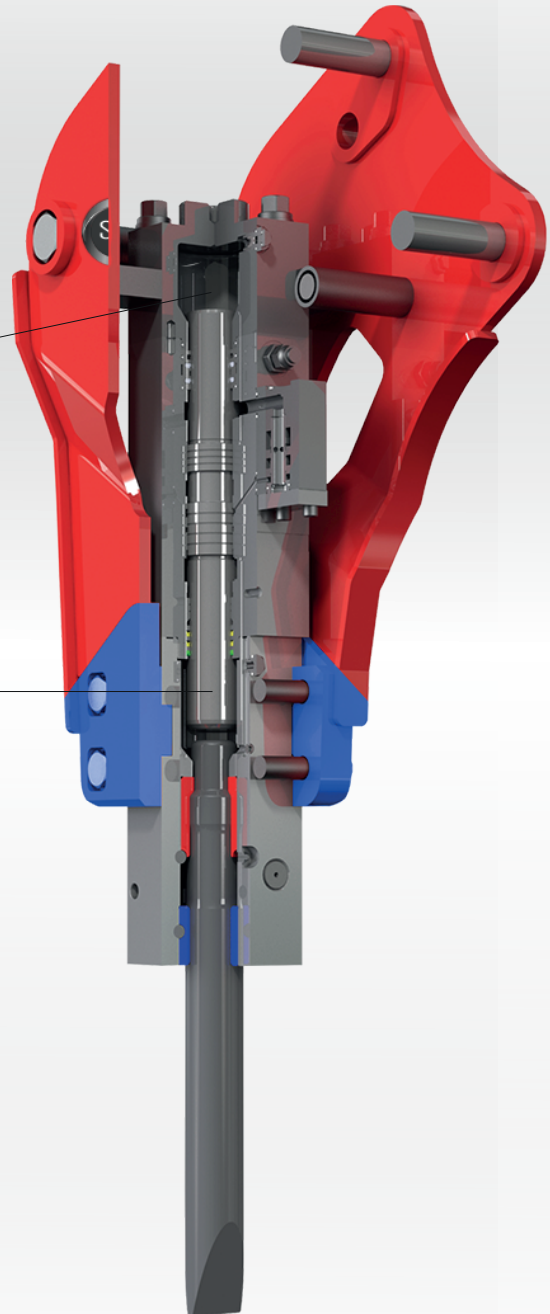
Stärkere Schlagkraft mit hoher Schlagenergie durch unser verbessertes Schlagkolbendesign.

Preis- / Leistungsverhältnis

VERSCHIEDENE GEHÄUSETYPEN

Unsere Hydraulikhämmer bieten höchste Effizienz und Zuverlässigkeit. Unsere verschiedenen Gehäusevarianten eignen sich für diverse Einsatzzwecke und wurden für unterschiedliche Arbeitsbedingungen entwickelt.

Sie sind für viele Trägergeräte, wie z.B. auch für Minibagger und Baggerlader geeignet und sind eine schnelle und wirtschaftliche Lösung für Ihre betrieblichen Anforderungen.



STANDARD (ST) SERIE LEICHTE GASHÄMMER



TECHNISCHE DATEN			SH 80 G	SH 120 G	SH 165 G	SH 215 G	SH 300 G	SH 460 G
Betriebsgewicht (a)	Offenes Gehäuse, seitliche Aufnahme für Baggerlader	kg	-	-	145	215	330	380
	Offenes Gehäuse	kg	90	120	140	210	330	400
	Offenes Gehäuse, Anbau von oben	kg	90	120	140	210	330	400
	Standardgehäuse, geräuscharm	kg	95	115	155	225	350	450
Ölbedarf		l/min	15~30	20~35	20~35	30~60	30~65	45~100
Schlagzahl (b)		bpm	780~1440	800~1400	600~1150	600~1140	390~1000	450~1000
Betriebsdruck (c)		bar	120~125	120~125	120~125	120~125	120~125	120~125
Eingangsleistung (d)		kW	3.0~6.3	4.0~7.3	4.0~7.3	6.0~12.5	6.0~13.5	9.0~20.8
Entlastungsdruck		bar	170	170	170	170	170	170
Rückstaudruck max.		bar	12	12	12	12	12	12
Meisseldurchmesser		mm Ø	38	45	50	68	70	80
Schallpegel (e)		LWA (dB)	122	122	122	124	125	127
Kompaktlader (f)		t	0.7~1.2	1.2~1.8	1.4~2.4	2.0~3.5	2.5~4.2	4.8~7.5
Baggengewicht (f)		t	1~1.5	1.4~2.2	1.8~3.2	2.5~5.5	4.0~7.0	6.0~9.0