

TUNNEL (TN) SERIE - MITTLERE BAUREIHE

LEISTUNGSSTARK

Membrane und Akkuspeicher

Eine hochbelastbare Membrane im Zusammenspiel mit einem zuverlässigen Akkuspeicher sorgt für eine optimale Energieeffizienz. Jeder einzelne Schlag wird mit gleichbleibender Energie ausgeführt. Dadurch bricht unser Hammer selbst härtestes und widerstandsfähigstes Material.

Schlagkolbendesign

Ein ideales Schlagkolbendesign sorgt für eine effiziente, höhere Schlagfrequenz und ist bestens für den Einsatz in horizontaler und vertikaler Position geeignet.

LANGE LEBENSDAUER

Hydraulische Dämpfung

Leerschläge werden durch unsere spezielle Öldämpfung abgefedert. Dieses besondere Konstruktionsmerkmal stoppt den Schlagkolben und verhindert weitere Schläge auf den Zylinder. Dadurch wird die Lebensdauer der einzelnen Komponenten verlängert.

Zuganker

Unsere Zuganker eignen sich besonders für extreme Einsatzbedingungen, wie z.B. im Tunnelbau und ermöglichen einen langen störungsfreien Betrieb.

Verschleissplatten

Langlebige, extralange Verschleissplatten hergestellt aus widerstandsfähigen Material, speziell entwickelt für extreme Belastungen.

ZUVERLÄSSIG

Doppelte Meisselhaltebolzen

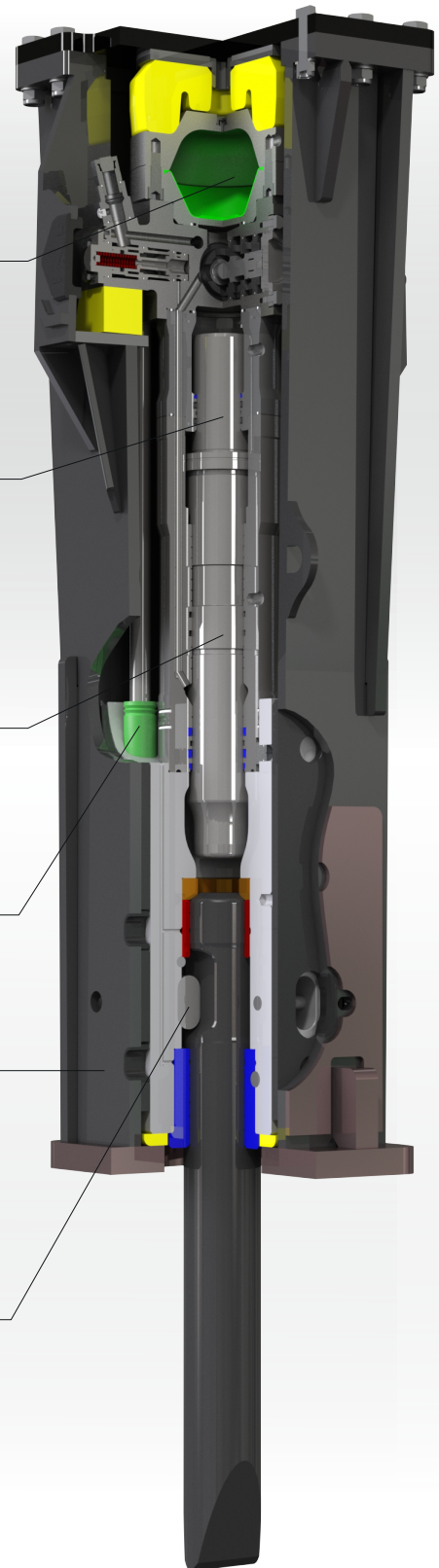
Beidseitige Führung und ausbalancierte Wirkung des Einsteckwerkzeuges bei jedem Schlag durch unser System mit zwei Meisselhaltebolzen.

Minimale Vibration

Minimale Vibrationen und maximale Leistung dank hochwertiger Dämpfungselemente und PU-beschichteten Zugankern.

C-Type-Gehäuse

Die besonders robuste Konstruktion des C-Type-Gehäuse besteht aus hochverschleißfestem Hardox® Material. Dank dieser Bauweise ist die TN-Serie für extreme Einsatzbedingungen geeignet.



TUNNEL (TN) SERIE MITTLERE HYDRAULIKHÄMMER



TECHNISCHE DATEN		SH 900	SH 1300	SH 1600
Betriebsgewicht (a)	kg	950	1300	1650
Ölbedarf	l/min	70~120	80~130	100~150
Schlagzahl (b)	bpm	360~630	460~760	360~550
Betriebsdruck (c)	bar	125~130	135~140	135~140
Eingangsleistung (d)	kW	14.6~26	18~30.3	22.5~35
Entlastungsdruck	bar	190	200	200
Rückstaudruck max.	bar	8	8	8
Meisseldurchmesser	mm Ø	100	115	125
Schallpegel (e)	LWA (dB)	128	127	130
Baggergewicht (f)	t	10~16	16~22	18~25

a. Ca. Gewicht incl. Hammer, Standardanbauplatte, Meissel + Schläuche. b. Die tatsächliche Anzahl der Schläge ist vom Ölfluss, -viskosität und -temperatur sowie vom verarbeitendem Material abhängig. c. Der tatsächliche Druck hängt von Ölfluss, Öfließfähigkeit, Temperatur, zu brechendem Material und Rücklaufdruck ab. d. Die Eingangsleistung wirkt sich direkt auf den Kraftstoffverbrauch aus. Niedriger Bedarf an Eingangsleistung (kW) bedeutet niedrigen Kraftstoffverbrauch. e. Garantierter Schallpegel gemessen gemäß der Lärmemissionsrichtlinie 2000/14/EG (dB(A)= Messwert + 3 dB). f. Wenn das Trägergewicht nicht innerhalb des Bereichs „Empfohlenes Trägergewicht“ liegt, erkundigen Sie sich beim Hersteller der Trägermaschine nach dem zulässigen.